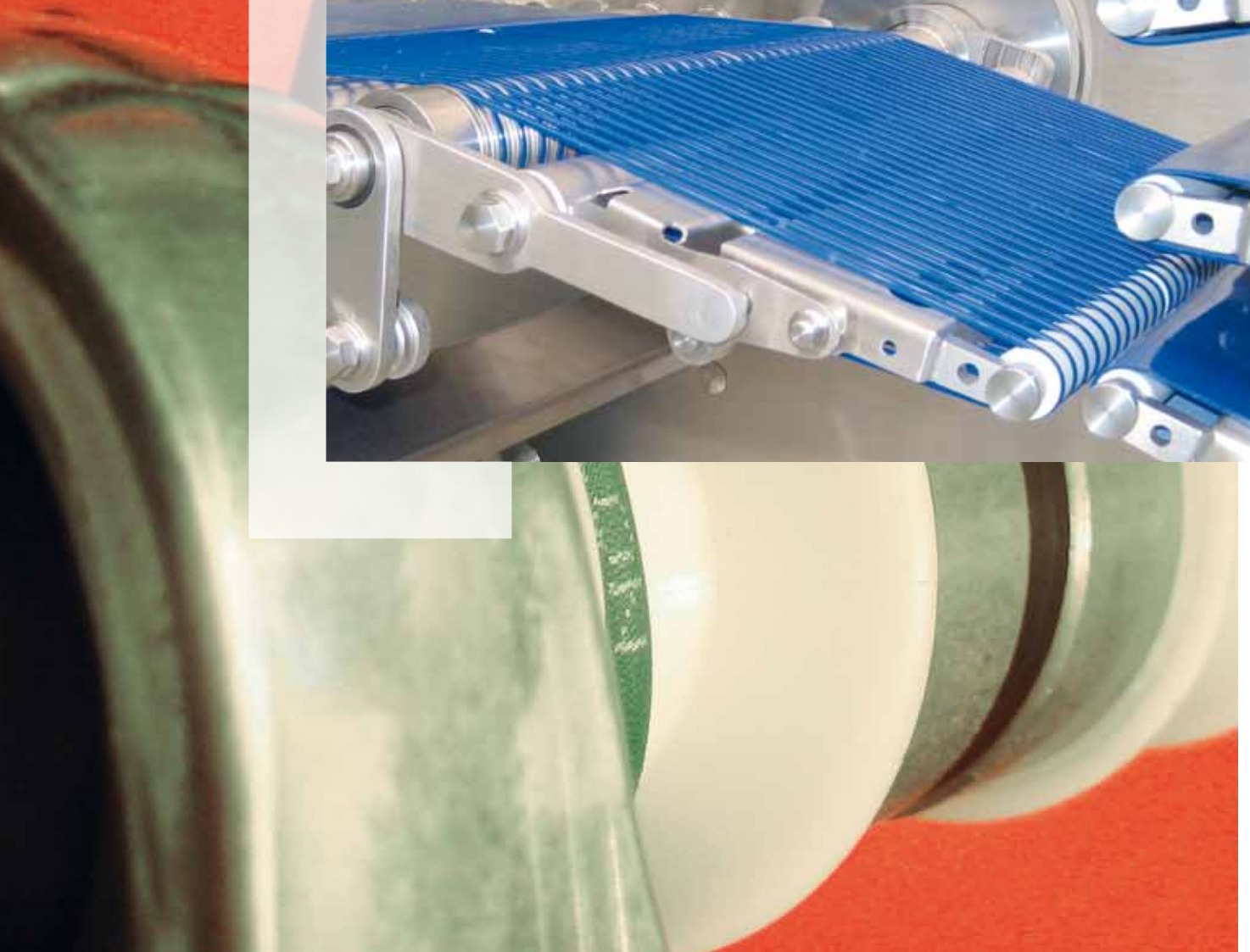
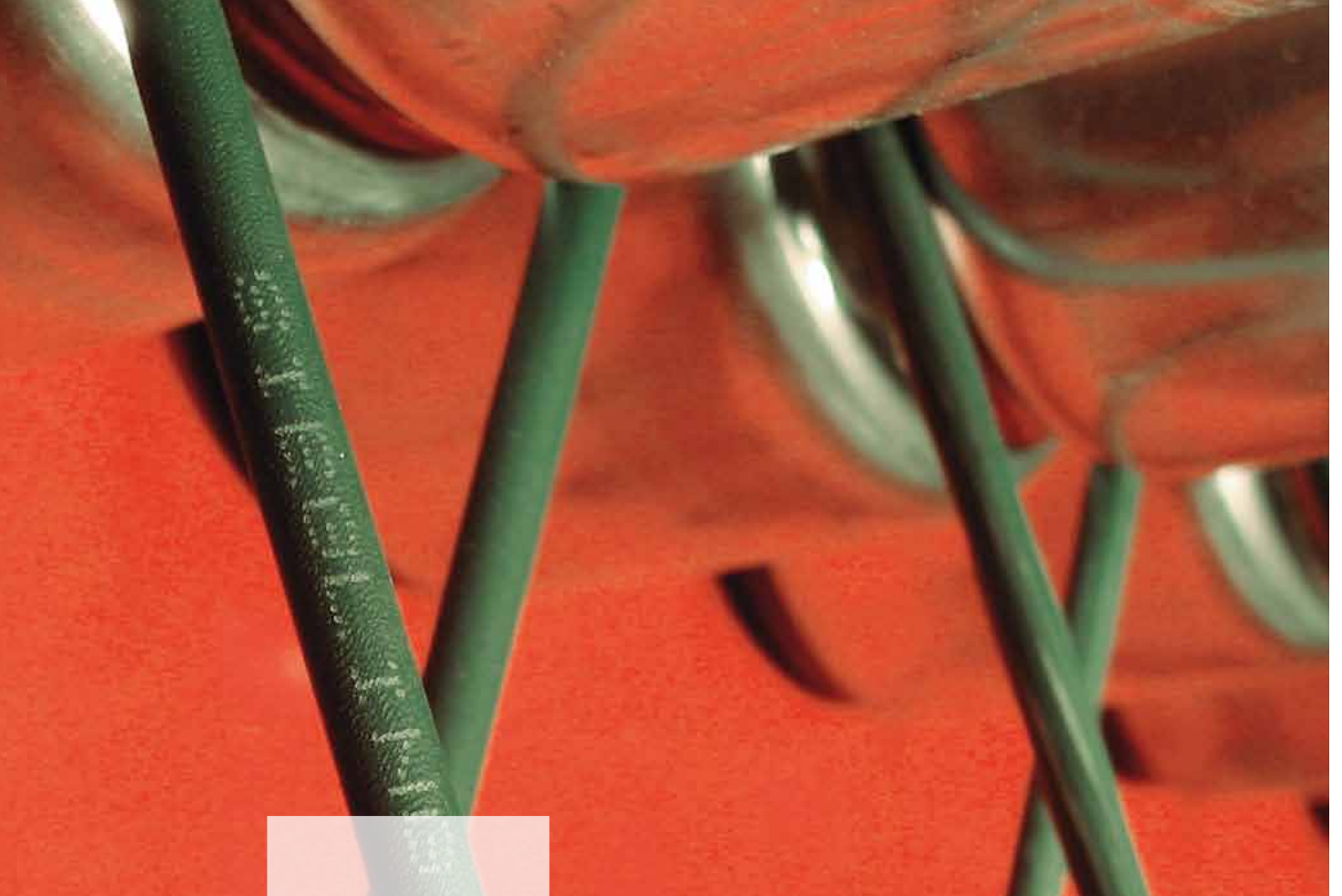


# Programmübersicht



**siegling transilon**  
rundriemen





# Siegling Transilon Rundriemen

Siegling Transilon Rundriemen ermöglichen auf Grund ihres Querschnittes, ihrer hohen Flexibilität und Elastizität geringe Umlenkdurchmesser und beliebige Umlenkrichtungen.

Zu Transportzwecken werden sie in der Textil-, Holz-, Keramik-, Verpackungs- und chemischen Industrie eingesetzt. Als effiziente Antriebselemente dienen sie in der Feinmechanik, im Maschinen- und Apparatebau und als Rollenbahnantriebe.

## Beständigkeiten

Chemische Beständigkeiten:  
siehe Transilon Beständigkeitsangaben im Internet ([www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com) → Produkte) oder auf Anfrage.

## Lieferformen

- Rollenmaterial
- auf Länge zugeschnitten
- endlos

## Lieferprogramm

Werkstoff	Farbe	Oberfläche	Härte [Shore]	Empfohlene Auflege- dehnung [%]	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Antistatisch/ hochleitfähig	FDA/EC/BfR-konform	Reibwert ca.			verfügbare Durchmesser [mm]																									
								Stahl	PE	HDPE	2	3	4	4,8	5	6	7	8	9	10	12	15														
U85	grün	rau	87 A	6 – 8	–20/+60	–	–	0,45	0,30	0,25	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
U80	ultramarinblau	rau	84 A	6 – 8	–20/+60	–	ja	0,65	0,35	0,30		●	●	●		●	●	●																		
E40	cremeweiß	glatt	40 D	2 – 4	–30/+60	–	ja	0,50	0,30	0,25																										
U80	ultramarinblau	glatt	84 A	6 – 8	–20/+60	–	ja	0,65	0,35	0,30		●	●	●		●	●	●																		
U80	farblos, klar	glatt	84 A	6 – 8	–20/+60	–	ja	0,65	0,35	0,30		●	●	●	●	●	●	●																		
U75	rot	glatt	80 A	6 – 8	–20/+60	–	–	0,70	0,40	0,35		●	●		●	●																				
U90	schwarz	glatt	90 A	6 – 8	–20/+60	ja	–	0,50	0,30	0,25	●	●			●	●																				

**U** Polyurethanelastomer  
**E** Polyesterelastomer

Coextrudiert: Mantel und Kern werden aus verschiedenen Werkstoffen gefertigt  
Andere Werkstoffe, Farben u. Eigenschaften

auf Anfrage  
auf Anfrage



**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS

# Technische Daten

für Rundriemen aus Polyurethanelastomer, Härte 87 Shore A

## Durchmesserabhängige Werte

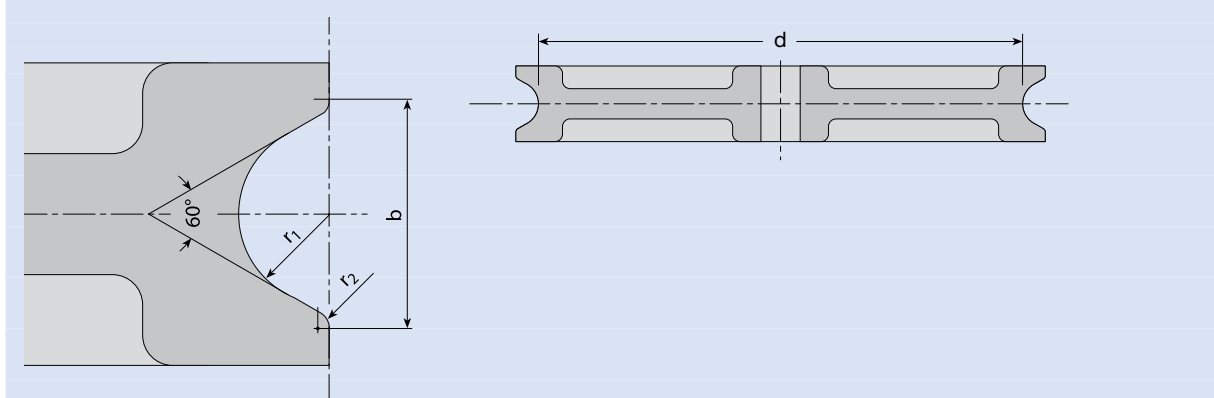
Rundriemendurchmesser	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
Durchmessertoleranz	[mm]	0/+0,2	0/+0,2	±0,2	±0,2	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,4	±0,4
Gewicht	ca. [g/m]	8	15	23	34	46	60	76	95	135	210
Wellenbelastungsfaktor $C_W$ bei 20–30°C und 180° Umschlingung	ca. [N/%]	3,7	6,5	10	14,7	20	26	33	41	59	92

Die Zugfestigkeit beträgt ca. 40 N/mm<sup>2</sup>

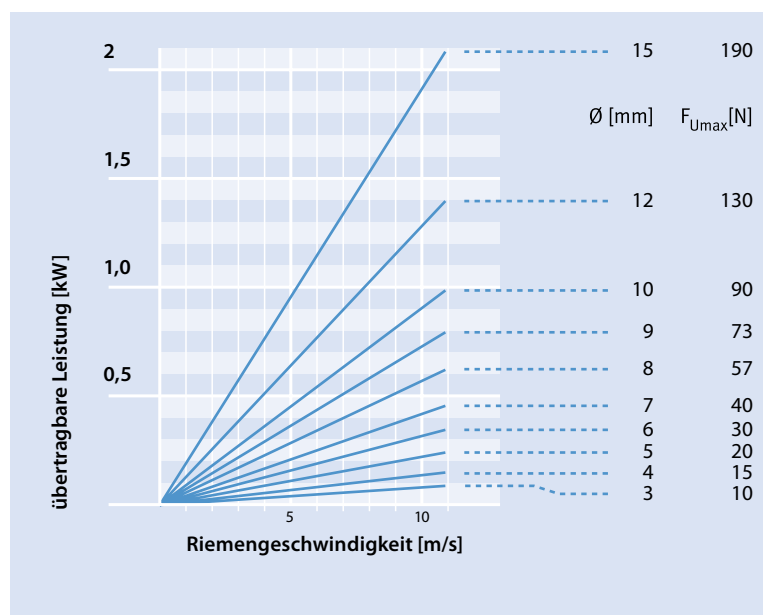
Wellenbelastung [N]:  $F_W = C_W \cdot \epsilon$        $\epsilon$  = Dehnung [%]

## Empfohlene Scheibenausführung

Rundriemendurchmesser	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
Scheiben-Ø $d_{min}$	[mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
$r_1$	[mm]	1,7	2,2	2,8	3,3	3,8	4,3	4,8	5,4	6,5	8,0
$r_2$	[mm]	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0
b	[mm]	5,0	6,2	7,6	9,4	10,5	11,7	13,4	14,8	17,3	20,8



## Leistungsübertragung



Leistungsübertragung bei 180° Umschlingung und 8% Auflegedehnung.

Die im Diagramm gezeigten Werte werden erreicht, wenn die empfohlene Rillenform verwendet und der kleinstzulässige Scheibendurchmesser nicht unterschritten wird.



MOVEMENT SYSTEMS

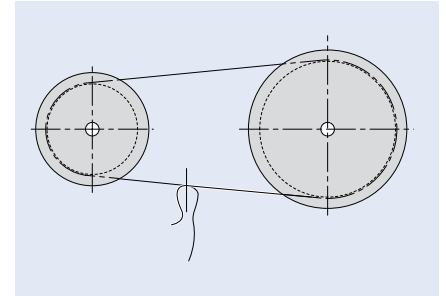
# Verbindungstechnik

## Messen und Ablängen

Die notwendige Riemenlänge wird durch Messen über beide Scheiben in der Rille ermittelt. Hierzu Bindfaden o.ä. verwenden.

Bei nicht verstellbarem Achsabstand muss von der gemessenen Länge die Vorspannung abgezogen werden (siehe Tabelle „Lieferprogramm“).

Bei verstellbarem Achsabstand Messmarken am Riemen anbringen und dann entsprechend der gewünschten Spannung dehnen.



## Endlosverbindung

Beliebige Abmessungen können in minutenschnelle mit einfachsten Geräten endlos verbunden werden.

Für die sichere und zeitsparende Endlosverbindung erhalten Sie unsere handliche Rundriemenpresszange (RPZ) als Einzelgerät oder im praktischen Combi-Set mit allem notwendigen Zubehör (Einsatzbereich  $\varnothing$  3 mm – 15 mm).

**Die RPZ ist in zwei Versionen lieferbar:**

- mit Schraubklemmung; in diesem Fall werden die Rundriemenenden mit Rändelschrauben geklemmt
- mit Schnellspannhebel; in diesem Fall werden die Rundriemenenden durch Umlegen der Spannhebel geklemmt. Nach dem Schweißvorgang geben die Schnellspannsysteme mit einer kleinen Bewegung den endlosen Riemen wieder komplett frei. Der gewünschte Rundriemendurchmesser wird vorher eingestellt (die Umrüstzeit auf einen anderen Durchmesser beträgt ca. eine Minute).



**Rundriemenpresszangen mit Schnellspannhebel (links) und mit Schraubklemmung (rechts)**

Das preisgünstigere Combi-Set Standard enthält einen LötKolben ohne Temperaturregelung.

Das Combi-Set TC enthält einen temperaturgeregelten LötKolben. Der leistungsstarke LötKolben heizt in nur ca. 90 Sekunden auf und hält die am Drehknopf verstellbare Temperatur konstant.

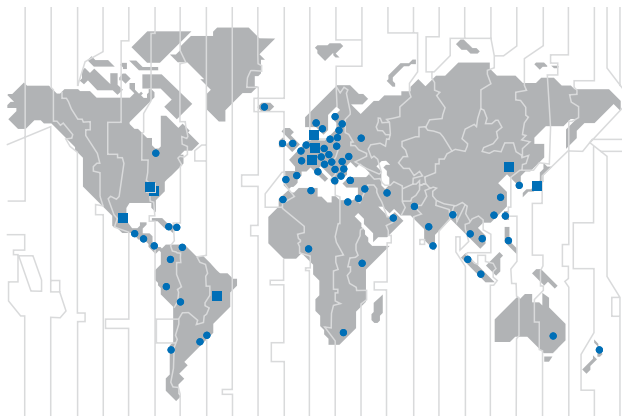
Nähere Angaben zur Endlosverbindung für Siegling Transilon Rundriemen finden Sie in der Anleitung auf [www.bienefeld-gmbh.de/endlosverbindung.html](http://www.bienefeld-gmbh.de/endlosverbindung.html)



**Combi-Set TC – hier inklusiv Rundriemenpresszange mit Schnellspannhebel**

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



### Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH  
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover  
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

Lieferung ab:

Bienefeld GmbH & Co. KG  
Ütterlingser Straße 20, D-58791 Werdohl  
Telefon +49 2392 9393 0, Fax +49 2392 1507  
[www.bienefeld-gmbh.de](http://www.bienefeld-gmbh.de), [info@bienefeld-gmbh.de](mailto:info@bienefeld-gmbh.de)